



Principe Fondamental de fonctionnement

L'élévateur HENNLICH-FW est conçu pour une transmission verticale et angulaire de matériaux, sable, béton prêt à l'emploi, plâtre, ciment, chaux, kaolin etc ...

Sa conception technique est basée sur la flexibilité en termes de positionnement et rotation des points d'entrée et sortie. Ainsi, il est possible avec un seul élévateur de supprimer des longueurs de convoyage par bande transporteuse ou équipements annexes tels que trémies, vannes, sas alvéolaire, boîtes de chutes, etc...

La construction du caisson principal peut-être réalisée en acier carbone, inoxydable avec ou sans ramasse-miettes afin d'éviter les rétentions de matières. Les élévateurs HENNLICH acceptent de forts débit et granulométries importantes sur de très grandes hauteurs, ils sont fabriqués à la demande afin de réduire les coûts de production. Standards ou sur demande, ils répondent à toutes les applications !

Pour diverses applications, nous pouvons également concevoir des godets spéciaux :

- à partir de matières avec une résistance accrue à l'abrasion
- avec les revêtements protecteurs contre l'adhésion, l'usure, etc...

Caractéristiques

Température max du produit	140°
Granulométrie maxi.	200 mm
Hauteur max du convoyeur	200 m
Capacité maxi.	600m ³ /h

